



**GARANTÍA**

**1 AÑO**  
A NIVEL NACIONAL

\*Foto referencial

## PRINCIPALES FUNCIONES



Conservación



Congelación



Abatimiento



Ultracongelación



Fermentación controlada



Pasteurización



Reducción de mermas



Eficiencia de trabajo en la cocina

## Características

**Histéresis:**  
Al llegar a  $-45^{\circ}\text{C}$ : el motor se apaga y baja a  $7^{\circ}\text{C}$ .  
Al alcanzar  $-35^{\circ}\text{C}$ : el compresor se enciende de nuevo.

10 bandejas (An.600xFo.400xAl.30mm)

4 ruedas con giro de  $360^{\circ}$  + frenos

Refrigerante ecológico R-404

Temperatura: Hasta  $-45^{\circ}\text{C}$

Compresor de alto performance.  
Marca: EMBRACO

## Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.790xFo.790xAl.1415mm
Medidas de embalaje (mm)	An.850xFo.850xAl.1480mm
Peso neto	128 kg
Peso bruto	165 kg
Capacidad	200 Lts
Potencia	1500 W

## Descripción

- **Tipo de enfriamiento:** Conservación/congelación.
- **Controlador:** digital
- **Estructura:** Acero inoxidable 430 en el exterior y 304 en el interior.



**Ideal para:** mantener la calidad de los productos y mejorar la eficiencia en las cocinas industriales, pastelerías, panaderías, catering, queserías, fábricas de productos lácteos, entre otros.

## Ideal para negocios como



Cocinas industriales



Pastelerías



Panaderías



Fábrica de productos lácteos