

GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL
NACIONAL



Foto referencial



Compresor ecológico



Tapas de vidrio corredizo



Temperatura dual



Canastillas internas

Características

- 2 canastillas
- 2 puertas corredizas
- Refrigerante ecológico R-290
- Congela y conserva: 0°C a -18°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.545xFo.555xAl.795mm
Medidas de embalaje (mm)	An.580xFo.623xAl.800mm
Peso neto	29 Kg
Peso bruto	31 Kg
Capacidad	110 Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Consumo de energía	2.31 Kwh/24H

Descripción

- Almacenamiento interno
- Tipo de enfriamiento: congela
- Cuenta con luz interior.
- Cuenta con un controlador analógico.
- Utiliza un refrigerante ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance que permite ahorrar energía.



Ideal para negocios como: bodegas, restaurantes, heladería, catering, entre otros.

Uso adecuado para



Hielo



Carnes y embutidos



Frutas y verduras



Productos enlatados