

# CONGELADOR VERTICAL

TF-2800V

ilumi



**GARANTÍA**  
**1 AÑO**  
A NIVEL  
NACIONAL



Compresor ecológico




Protección Anti Shock

\*Foto referencial

## Características

 6 repisas

 Refrigerante ecológico R134a

 Congela de: -18°C a -22°C

 Compresor de alto performance

 2 Soportes fijos y 2 rodillos

## Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.600xFo.520xAl.1495mm
Medidas de embalaje (mm)	An.662xFo.650xAl.1537mm
Peso neto	46.8kg
Peso bruto	51.8kg
Capacidad	280Lts
Voltaje	220V
Kilowatts	1.1 Kwh/24H

## Descripción

- Sistema de refrigeración con frío estático
- Control de temperatura manual, ajuste simple de temperatura.
- Gran capacidad, para grandes volúmenes de productos.
- Utiliza refrigerante, ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía.



Ideal para negocios como: restaurantes, catering, tiendas, entre otros.

## Uso adecuado para



Carnes y embutidos