

# CONGELADOR HORIZONTAL

TFI-1700DG

ilumi



Foto referencial

**GARANTÍA**  
**2 AÑOS**  
A NIVEL NACIONAL



Compresor ecológico



Tina de acero inoxidable



Canastillas internas

## Características

- 2 canastillas
- 1 puerta
- Refrigerante ecológico R-134
- Temperatura dual: 0° a 10°C y de 0° a -18°C.
- Compresor de alto performance.  
Marca: WANBAO
- Base con ruedas
- Chapa con llave

## Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.735xFo.540xAl.835mm
Medidas de embalaje (mm)	An.778xFo.582xAl.883mm
Peso neto	33 Kg
Peso bruto	37 Kg
Capacidad	170 Lts
Voltaje / Frecuencia	220-240V / 60Hz
Consumo de energía	0.44 Kwh/24H

## Descripción

- Cuenta con un controlador analógico.
- Interior: Tina de acero inoxidable.
- Utiliza un refrigerante ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance que permite ahorrar energía.



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, carnicerías, heladería, catering, entre otros.

## Uso adecuado para



Hielo



Carnes y embutidos



Frutas y verduras



Productos enlatados