



GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL



Compresor ecológico



Tina de acero inoxidable



Canastillas internas

Foto referencial

Características

- 2 canastillas
- 1 puerta
- Refrigerante ecológico R-134
- Temperatura dual: 0° a 10°C y de 0° a -18°C.
- Compresor de alto performance.
Marca: WANBAO
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.860xFo.540xAl.835mm
Medidas de embalaje (mm)	An.903xFo.582xAl.883mm
Peso neto	35 Kg
Peso bruto	39 Kg
Capacidad	220 Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Consumo de energía	0.49 Kwh/24H

Descripción

- Cuenta con un controlador analógico.
- Interior: Tina de acero inoxidable.
- Utiliza un refrigerante ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance que permite ahorrar energía.



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, carnicerías, heladería, catering, entre otros.

Uso adecuado para



Hielo



Carnes y embutidos



Frutas y verduras



Productos enlatados