



GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL
NACIONAL



Cuerpo entero de
acero inoxidable



Compresor ecológico



Iluminación LED



Doble vidrio templado

*Foto referencial

Características

- 2 puertas corredizas posteriores
- 3 repisas regulables
- Refrigerante ecológico R134a
- Temperatura: 2°C a 8°C
- Compresor: Cubigel
- Ruedas 360°
- Luz interior

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.1200xFo.660xAl.1350mm
Medidas de embalaje (mm)	An.1275xFo.735xAl.1410mm
Peso neto	163kg
Peso bruto	196kg
Voltaje/Frecuencia	220V/60hz
Potencia	480W

Descripción

- Tipo de enfriamiento: conservación.
- Cuenta con una estructura de acero inoxidable.
- Control de temperatura digital, ajuste simple de temperatura.
- Utiliza refrigerante, ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.



Ideal para negocios como: Pastelerías, cafeterías, supermercados, tiendas gourmet, cocinas industriales, entre otros

Uso adecuado para



Embutidos



Tortas y
postres



Lácteos